



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Apprêt mastic COV 2.1 à teneur élevée en solides offrant un remplissage de qualité, un séchage rapide, une grande facilité de ponçage et une excellente adhérence.



1. COMPOSANTS

- 9870 Apprêt/scellant universel
- 9730 Activateur rapide
- 9740 Détendeur moyen
- 9750 Détendeur lent
- LVBF100 Réducteur rapide à faible teneur en COV
- LVBM100 Réducteur moyen à faible teneur en COV
- LVBS100 Réducteur lent à faible teneur en COV
- 171 Détendeur rapide
- 172 Détendeur moyen
- 173 Détendeur lent
- 174 Détendeur très lent
- 171HP Détendeur rapide de haute performance
- 172HP Détendeur moyen de haute performance
- 173HP Détendeur lent de haute performance
- 174HP Détendeur très lent de haute performance



2. RAPPORT DE MÉLANGE

COMME APPRÊT SURFACEUR - 4:1 (par volume)

- Mélanger quatre (4) volumes de 9870 avec un (1) volume d'activateur 9730, 9740 ou 9750

Règles de conformité en matière de COV pour les États-Unis/Canada :

- Pour un COV conforme de 2,1, utiliser les composants énumérés ci-dessus

COMME APPRÊT D'IMPRESSION - 4:1:10% (par volume)

- Mélanger quatre (4) volumes de 9870 avec un (1) volume d'activateur 9730, 9740 ou 9750 et réduire avec 10% de solvants ou de détendeurs énumérés ci-dessus

Règles de conformité en matière de COV pour les États-Unis/Canada :

- Pour un COV conforme de 2,1, utiliser un détendeur à faible teneur en COV : Série LVB100 Détendeurs
- Pour un COV conforme de 2,8, utiliser un détendeur de la Série 170 ou 170HP



3. DURÉE DE VIE EN POT À 77°F (25°C)

- De 30 à 60 minutes, en fonction de l'activateur sélectionné



4. NETTOYAGE

- Utiliser les détendeurs exempts pour revêtement de finition Valspar (vérifier les lois locales)



5. ADDITIFS

- S.O.



6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Essuyer avec un nettoyant post-ponçage en suivant les instructions du fabricant
- Poncer et adoucir la surface avec un papier de verre P220-P320



7. COUCHES DE FINITION

- S.O.



8. REMARQUES TECHNIQUES

- S.O.



9. SUPPORTS

- Acier, aluminium et métaux galvanisés correctement traités
- fibre de verre
- SMC
- Finitions OEM correctement préparées
- Apprêts à l'époxy
- Apprêts mordançants



10. APPLICATION

Nombre de couches	2 à 3
Densité d'application	Moyennement humide à humide
Chevauchement	50%
Évaporation	5 à 10 minutes ou jusqu'à ce que la surface soit mate
Plage d'épaisseur des couches	
Sec	3,0 mils à 6,0 mils/75 à 150µm
Conditions d'application	
Temp. min.	50° F/10° C (température de la surface)
Temp. max.	100° F/38° C (température de la surface)
Humidité ambiante	De préférence moins de 80%



11. TEMPS D'ÉVAPORATION ET DE SÉCHAGE

Application ambiante (rapportée à 77° F/25° C et un taux d'humidité de 80%)

Avant ponçage	1 heure
Avant couche de finition	1 heure

Séchage forcé (convection thermique à 145° F/60° C)

Temps de purge avant d'appliquer de la chaleur	10 minutes
Durée du séchage forcé	20 minutes à 145° F/60° C
Ponçage	Après refroidissement

REMARQUE : Le temps de séchage peut varier selon la température, le débit d'air, l'humidité et l'épaisseur de la couche



12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

- S.O.



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET :

CONVENTIONNEL	
Alimentation par gravité	1,4 mm à 1,8 mm
Alimentation par succion	1,6 mm à 2,0 mm
HVLP	1,4 mm à 1,8 mm

Si utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes de COV dans des juridictions à faible teneur en COV. Confirmer la conformité avec les réglementations nationales et locales de qualité de l'air avant l'utilisation. Les données sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important en ce qui a trait à la performance du produit, cette information devrait servir comme un guide général. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité en ce qui concerne l'utilisation de cette information. SAUF SI VALSPAR LE STIPULE AUTREMENT PAR ÉCRIT, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER OU LA CONTREFAÇON DE BREVET. VALSPAR NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, à notre discrétion.



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET (suite): PRESSIONS D'AIR

Pistolet classique à	
Alimentation par gravité	30-40 psi (2,0-2,8 bar)
Alimentation par succion	35-50 psi (2,5-3,4 bar)
HVLP À Air aspiré	30 psi (2,0 bar)
Voir les infos du fabricant du pistolet	



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES POUR LES É.-U./CANADA (conformité 2.1 LB/GAL)

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS :	4 : 1	
	(Aucune réduction)	
	LB/GAL	g/L
COV réel	1,5 Max.	175 Max.
COV réglementaire (moins l'eau et exempt de solvant)	2,1 Max.	250 Max.
Densité	11 à 13	1320 à 1560
	% de poids	VOL. %
Teneur totale en solides	60 à 65	45 à 50
Contenu volatil total	35 à 40	50 à 55
Teneur en eau	0	0
Teneur de composés exempts	25 à 30	30 à 35
Catégories de revêtement	Apprêt surfaceur	

REMARQUE : Les réglementations des États-Unis et du Canada permettent l'utilisation de composés exempts pour le calcul des COV.

POUR LES É.-U./CANADA (conformité 2.1 LB/GAL)

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:10%		4:1:10%	
	(détendeurs Série 170 ou 170HP)		(détendeurs Série LVB100)	
	LB/GAL	g/L	LB/GAL	g/L
COV réel	2,1 Max.	250 Max.	1,3 Max.	160 Max.
COV réglementaire (moins l'eau et exempt de solvant)	2,8 Max.	340 Max.	2,1 Max.	250 Max.
Densité	11 à 13	1320 à 1560	11 à 13	1320 à 1560
	% de poids	VOL. %	% de poids	VOL. %
Teneur totale en solides	57 à 62	42 à 46	57 à 62	42 à 46
Contenu volatil total	38 à 43	54 à 58	38 à 43	54 à 58
Eau	0	0	0	0
Teneur de composés exempts	23 à 28	27 à 32	30 à 35	36 à 40
Catégories de revêtement	Apprêt d'impression			

REMARQUE : Les réglementations des États-Unis et du Canada permettent l'utilisation de composés exempts pour le calcul des COV.



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES (suite) POUR LE RESTE DU MONDE (en dehors des États-Unis et du Canada) :

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS :	4 : 1	
	(Aucune réduction)	
	LB/GAL	g/L
COV	4.8 max.	580 max.
Densité	11 à 13	1320 à 1560
	% en poids	VOL. %
Teneur totale en solides	60 à 65	45 à 50
Contenu volatil total	35 à 40	50 à 55
Eau	0	0
Catégories de revêtement	Apprêt surfaceur	

POUR LE RESTE DU MONDE (en dehors des États-Unis et du Canada) :

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS :	4:1:10%	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)	
	LB/GAL	g/L
COV	5.6 max.	675 max.
Densité	11 à 13	1320 à 1560
	% en poids	VOL. %
Teneur totale en solides	57 à 62	42 à 46
Contenu volatil total	38 à 43	54 à 58
Eau	0	0
Catégories de revêtement	Apprêt d'impression	

REMARQUES

Si utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes de COV dans des juridictions à faible teneur en COV. Confirmer la conformité avec les réglementations nationales et locales de qualité de l'air avant l'utilisation. Les données sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important en ce qui a trait à la performance du produit, cette information devrait servir comme un guide général. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité en ce qui concerne l'utilisation de cette information. SAUF SI VALSPAR LE STIPULE AUTREMENT PAR ÉCRIT, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER OU LA CONTREFAÇON DE BREVET. VALSPAR NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, à notre discrétion.